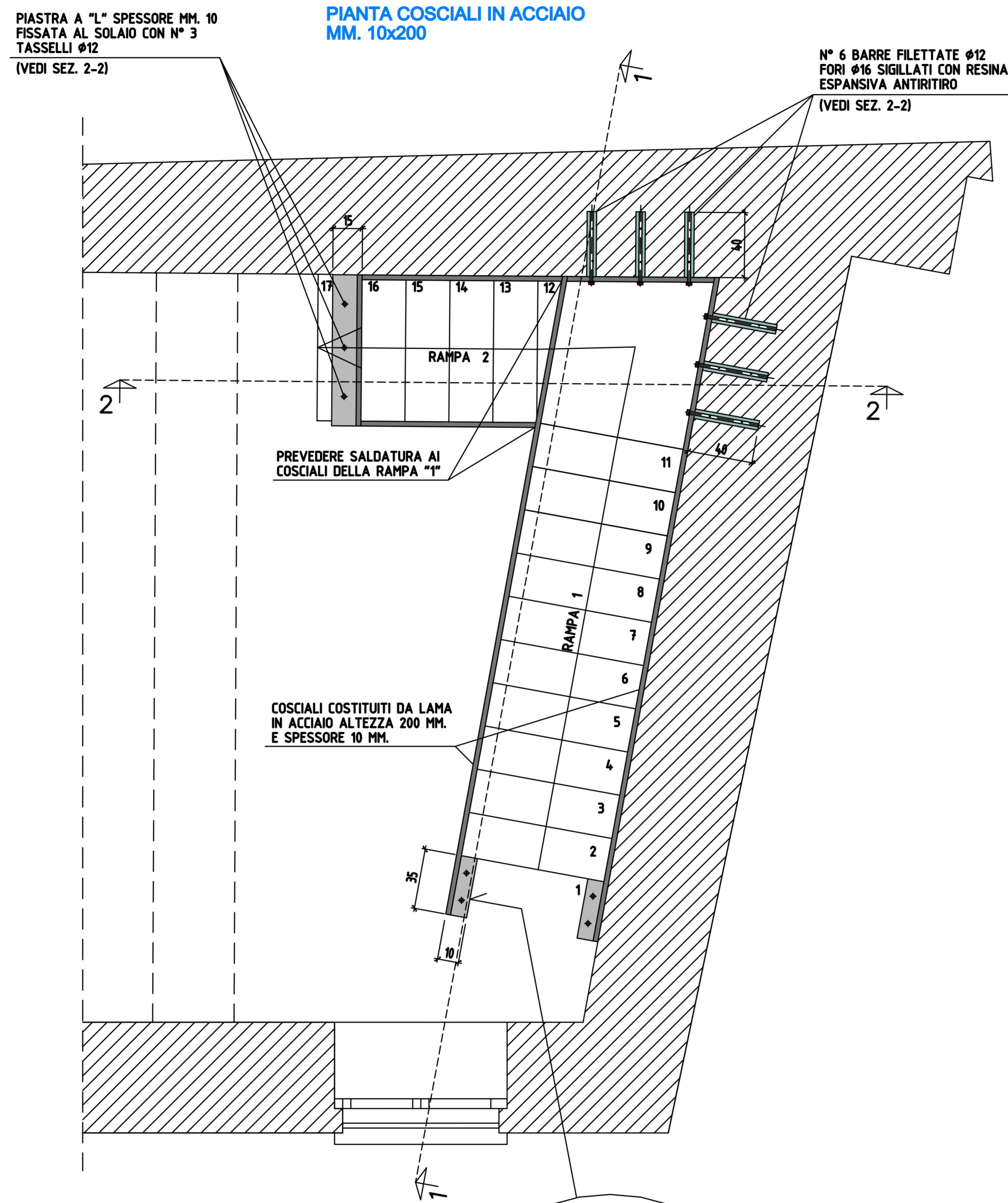


PIANTA SCALA
DA P. TERRA
A P. PRIMO
DISIVELLO cm. 302
N. 17 ALZATE cm. 17,76
PEDATE cm. 27,00

N.B.: PREVEDERE ADEGUATO PUNTELLAMENTO
DELLA VOLTA ESISTENTE PRIMA DI PROCEDERE
ALLA DEMOLIZIONE DELLA SCALA ESISTENTE E
ALLA MODIFICA DELLE DIMENSIONI DEL VANO



PIASTRA A "L" SPESSORE MM. 10
FISSATA AL SOLAIO CON N° 3
TASSELLI Ø12
(VEDI SEZ. 2-2)

PIASTRA A "L" SPESSORE MM. 10
FISSATA AL SOLAIO CON N° 3
TASSELLI Ø12
(VEDI SEZ. 2-2)

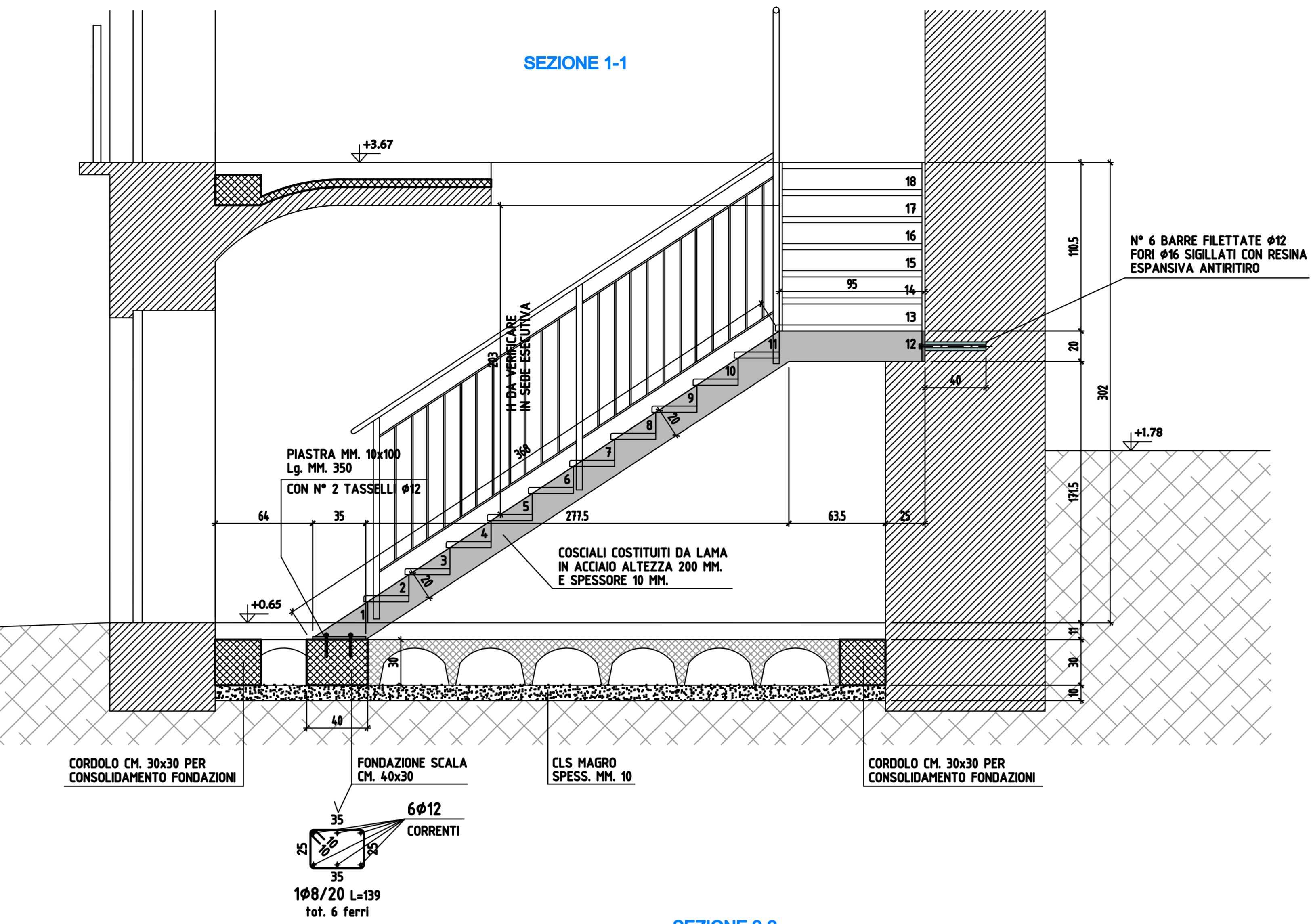
N° 6 BARRE FILETTATE Ø12
FORI Ø16 SIGILLATI CON RESINA
ESPANSIVA ANTIRITIRO
(VEDI SEZ. 2-2)

PREVEDERE SALDATURA AI
COSCIALI DELLA RAMPA "1"

COSCIALI COSTITUITI DA LAMA
IN ACCIAIO ALTEZZA 200 MM.
E SPESSORE 10 MM.

COSCIALI COSTITUITI DA LAMA
IN ACCIAIO ALTEZZA 200 MM.
E SPESSORE 10 MM.

PIASTRA MM. 10x100
Lg. MM. 350
CON N° 2 TASSELLI Ø12
NELLA FONDAZIONE IN C.A.



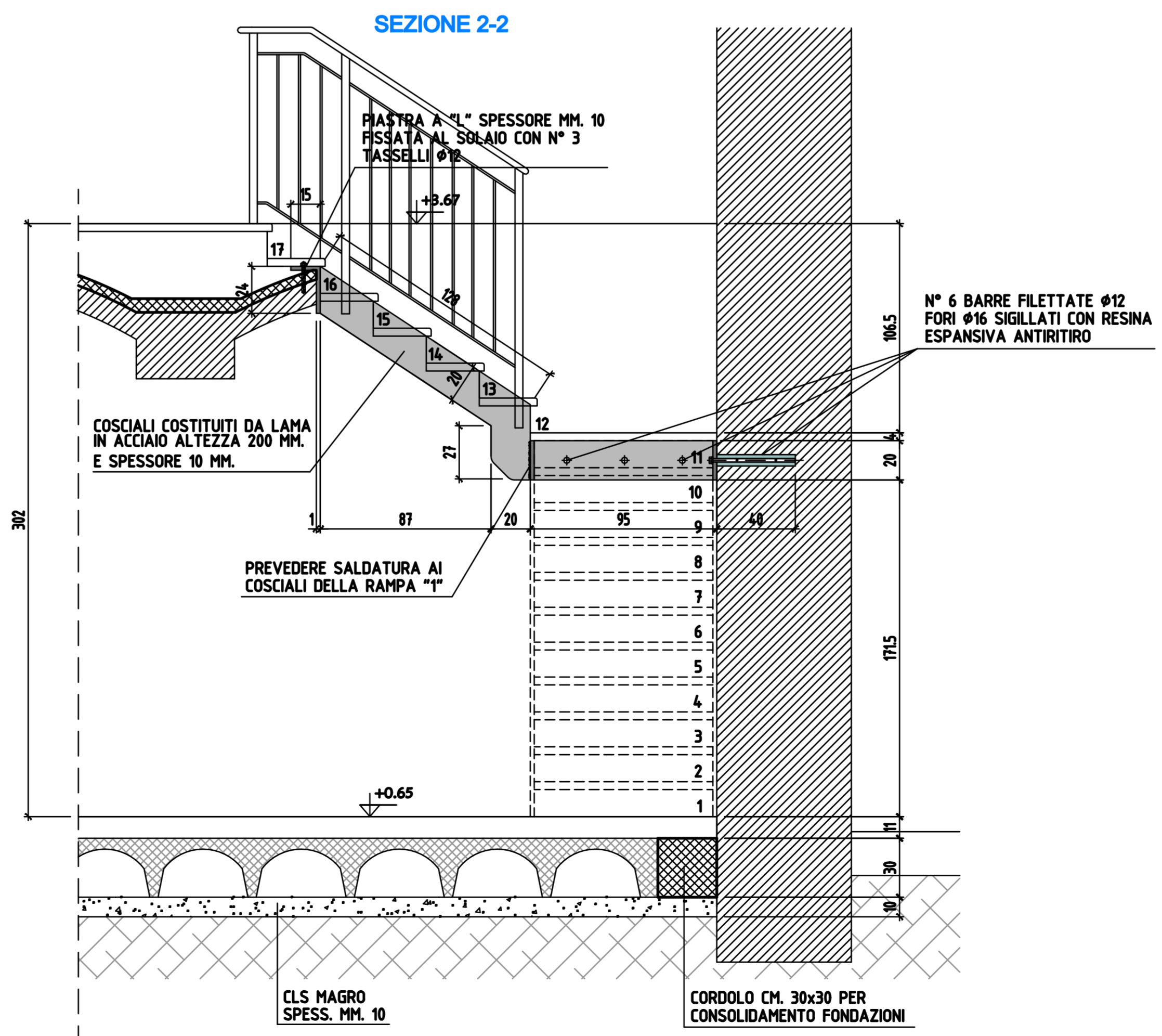
CORDOLO CM. 30x30 PER
CONSOLIDAMENTO FONDAZIONI

FONDAZIONE SCALA
CM. 40x30

CLS MAGRO
SPESS. MM. 10

CORDOLO CM. 30x30 PER
CONSOLIDAMENTO FONDAZIONI

6 Ø12
CORRENTI
108/20 L=139
tot. 6 ferri

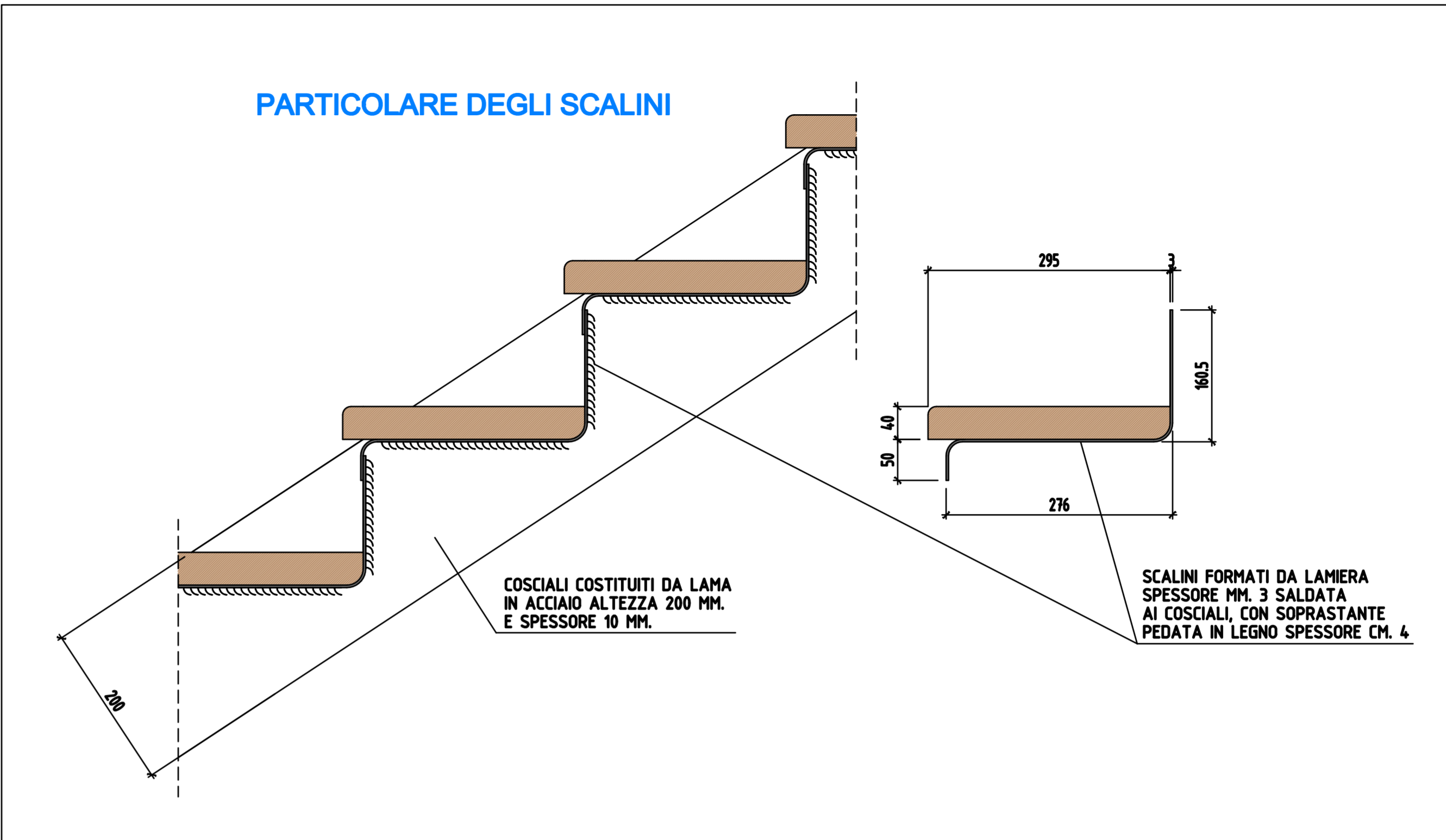


COSCIALI COSTITUITI DA LAMA
IN ACCIAIO ALTEZZA 200 MM.
E SPESSORE 10 MM.

PREVEDERE SALDATURA AI
COSCIALI DELLA RAMPA "1"

CLS MAGRO
SPESS. MM. 10

CORDOLO CM. 30x30 PER
CONSOLIDAMENTO FONDAZIONI



COSCIALI COSTITUITI DA LAMA
IN ACCIAIO ALTEZZA 200 MM.
E SPESSORE 10 MM.

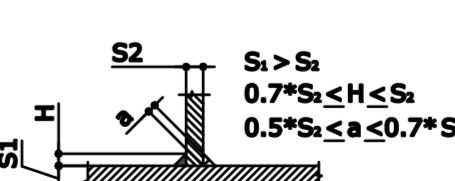
SCALINI FORMATI DA LAMIERA
SPESSORE MM. 3 SALDATA
AI COSCIALI, CON SOPRASTANTE
PEDATA IN LEGNO SPESSORE CM. 4

MATERIALI									
Calcestruzzo (UNI EN 206-1)	Classe di resistenza (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)	Classe di compatibilità (da Norme)
SOTTOPONDAZIONI	Rck 15 C12/15	20	X0	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)
FONDAZIONI	Rck 30 C25/30	20	XC2	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)
MUR CONTROTERRA	Rck 30 C25/30	20	XC2	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)
TRAVI SOLAI E PILASTRI	Rck 30 C25/30	20	XC1	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)	(da Norme)
ACCIAIO									
ACCIAIO PER BARRE DI ARMATURA - B450C									
ACCIAIO PER CARPENTERIA (UNI EN 10025-2) - S275 - S235									
LEGNO									
LEGNO MASSICCIO (UNI EN 14081-1) - C24 (UNI EN 338/2004)									
LEGNO LAMELLARE (UNI EN 14080) - GL24 (UNI EN 1194)									
MURATURA CLASSE DI ESECUZIONE 2									
ELEMENTI PER MURATURA DI LATERIZIO, CALCESTRUZZO VIBROCOMPRESSO									
(UNI EN 771-1, 771-2, 771-3, 771-4, 771-5, 771-6)									
Psk=5,0 MPa - SEMIPREMI - % FORATURA TRA 15% E 45%									
MALTA PER MURATURE (UNI EN 998-2) CLASSE M10 A PRESTAZIONE GARANTITA									
CARGO D'ESERCIZIO ... 4,0 kN/mq.									

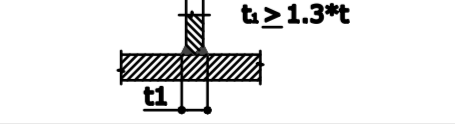
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA - Acciaio S275 - S235

PROFILATI E LAMIERE (UNI EN 10025 - UNI EN 10210 - UNI EN 10219-1) Acciaio S275 - S235
(Da zincare preventivamente a caldo (UNI EN ISO 1461/99, sp. min. 500 micron) e/o trattare con primer e vernici a fine in opera, dove previsto).
Le saldature effettuate in cantiere vanno ripassate con zincatura a freddo.
BULLONERIA UNI EN ISO 4016:2002 - UNI EN ISO 5592:1968 - UNI EN ISO 898-1:2001 Alta resistenza 8.8 zincati
composizione: 1 vite + 2 rondelle + 1 dado
VITI secondo UNI EN ISO 898-1:2001/1. DADO - 8 - secondo UNI EN 20898-2:1994
ROSETTE, PIASTRINE - C50 UNI EN 10083-2:2006 temprato e rinvenuto HRC 32/40
SALDATURE
Le saldature eseguite in officina ed in cantiere dovranno avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2001.
Tutte le saldature dovranno essere di 1a classe.
Verificare dimensioni, quote e formometrie mediante premontaggio in officina.
Verificare quote e tracciamenti in cantiere.
Barre e piastre, piastre zancate, ancoraggi in genere, ecc.: dovrà essere utilizzata malta pre / miscelata tipo Emaco.
DOCUMENTAZIONE DA RICHIEDERE AL PRODUTTORE
Certificati caratteristiche meccaniche (D.M. 14/01/08)
CONTROLLI DA PREVEDERE
Verifica delle caratteristiche meccaniche

SALDATURA A CORDONE D'ANGOLO
SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA :



SALDATURE A COMPLETA PENETRAZIONE
SECONDO IL SEGUENTE SCHEMA :



- COMUNE DI SAN DIDERO -				
RECUPERO DI PORZIONE DI FABBRICATO ESISTENTE SITO IN VIA ABEGG N. 19				
PROGETTO DEFINITIVO / ESECUTIVO OPERE STRUTTURALI				
REV.	DESCRIZIONE-CONTENUTO	DATA	REDATTO	VERIFICATO
0	1° edizione	novembre 2018		
I. PROGETTISTA			NOME FILE:	
SIA PROFESSIONISTI ASSOCIATI Ing. PICOTTO Franco C.L. P.C. S.A. S.R.L. Via Varesina 10/11 - 10011 - CAVOUR (TO) Tel. 011-4998 - Cell. 338-664474 Email: picottofr@libero.it			CODICE ID. STRADA:	
			CODICE ID. COMMISSA:	
			CODICE ID. OGGETTO:	
II. RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:			SCALA:	
Geom. Denis VERSINO Comune di San Didero			1:20	
OGGETTO: SCALA INTERNA			TAVOLA N°:	
			ST.02	